# 特開平4-293519

(43)公開日 平成4年(1992)10月19日

(51) Int.Cl.*  B 0 1 D 53/36 53/04  F 0 1 N 3/20 3/24 3/28	z D	庁内整理番号 9042-4D 9042-4D 9150-3G 9150-3G 9150-3G	F I	技術表示箇所 ・ 審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)
(21)出願番号	特願平3-81223		(71)出願人	000003997 日産自動車株式会社
(22)出願日	平成3年(1991)3月	22日	(72)発明者	神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地伊藤 哲男 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産 自動車株式会社内
			(72)発明者	金坂 浩行 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産 自動車株式会社内
			(74)代理人	弁理士 杉村 暁秀 (外 5 名)

# (54) 【発明の名称】 排気ガス浄化用装置

# (57)【要約】

【目的】 自動車等の内燃機関の排気ガス中の炭化水素 の低温から高温までの浄化率を改善した排気ガス浄化用 装置を得る。

【構成】 触媒成分を担持した排気ガス浄化用触媒を収納した触媒容器と、その前部に炭化水素を吸着する吸着材を収納した吸着容器を備え、炭化水素を吸着する吸着材として、吸着特性を改質する金属としてのCu. Pdをそれぞれイオン交換したZSN-5 ゼオライトの混合粉末をモノリス担体にコートしたものを用いる。



BEST AVAILABLE COPY

### 【特許請求の範囲】

.)

Ą,

触媒成分を担持した排気ガス浄化用触媒 【請求項1】 を収納した触媒容器と、その前部に炭化水素を吸着する 吸着材を収納した吸着容器を備え、炭化水素を吸着する 吸着材として、吸着特性を改質する金属としてのCu、Pd をそれぞれイオン交換したISM -5ゼオライトの混合粉 末をモノリス担体にコートしたものを用いたことを特徴 とする排気ガス浄化用装置。

1

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、排気ガス浄化用触媒を 収納した触媒容器と、その前部に炭化水素を吸着する吸 着材を収納した吸着容器を備えた排気ガス浄化用装置に 関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】自動車等の内燃機関の排気ガス浄化のた め、ペレットあるいはモノリス型の触媒が現在使用され ている。排気ガス中の有害成分〔炭化水素(HC)、一酸 化炭素 (CO) 、窒素酸化物 (NO<sub>L</sub> ) 〕のうち、特にHCの 触媒浄化能は排気ガス温度の影響を強く受け、一般に30 20 0℃以上の温度に於て貴金属触媒により浄化される。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】従って、エンジン始動 直後等、排気ガス温度の低い時にはHCは触媒によって浄 化され難い。しかも、エンジン始動直後には大量のHCが 排出され、コールドHCがハイドロカーポンエミッション 全体に占める割合は大きく、コールドHCの排出を抑制す る事が課題となっていた。このようなコールド・スター ト時のHCを低減する排気ガス浄化装置としては例えば、 特開平2-135126 号公報に示すようなものがあるが、ゼ 30 オライトをコートした後、金属を担持している為、イオ ン交換が充分に行なわれないこと又、ゼオライトとして Y型ゼオライト又は、モルデナイトを用いている為、吸 **管能力が充分でない。** 

#### [0004]

【課題を解決するための手段】この発明は、このような 従来の問題点について著目してなされたもので、排気ガ ス浄化用装置として、触媒成分を担持した排気ガス浄化 用触媒を収納した触媒容器と、その前部に炭化水素を吸 着する吸着材として、Cu. Pdをそれぞれイオン交換した ZSN-5 ゼオライトの混合粉末をモノリス担体にコートし たものを用いたことを特徴とする排気ガス浄化用装置に 関するものである。

【0005】ゼオライト領は均一な細孔入口を有する結 晶性の多孔性物質で有り、混合物中からその細孔入口を 通過できる大きさの分子だけを選択的に細孔内に吸着す る特性を持つ。この特性により、コールドスタート時に 排出されるHCを吸着し、触媒反応の生じない温度領域で のHCの数出によるHCエミッションの増加を防ぐ。又、ゼ 50 オライトのHC吸着能は、排気ガス温度により異なるが、 発明者はCu、Pdをイオン交換した2SM-5 ゼオライトが異 なる温度で吸着能力のピークを示すことを見いだし、こ れらの混合粉末を用いることにより、広い温度領域で排 気ガスに対して充分なHC吸着能を有することを見いだし た。又、Cu、Pdのイオン交換をモノリス担体にコートす る前にZSM-5ゼオライトで行なうことにより、Cu. Pdそ れぞれの元素が、ゼオライト中の最適な活性サイトでイ オン交換され、この点からもHC吸着能が向上する。

【0006】かくしてこの発明の排ガス浄化用装置で 10 は、HCを吸着する吸着材としてCu、Pdをそれぞれイオン 交換したZSM-5ゼオライトの混合粉末をコートしたモノ リス担体を用い、これを排気ガス浄化用触媒の前部に配 置し、これによりエンジン始動直後等の排気ガス温度が 低い場合に、触媒により浄化し難いHCを効率よく吸着す ることができる。次いで、この吸着されたHCは排気ガス の温度の上昇により放出され、触媒活性の向上した触媒 により浄化される。

# [0007]

【実施例】以下この発明を実施例、比較例および試験例 によりさらに詳細に説明する。尚例中において、部は特 記しない限り重量部を示す。

【0008】図1はこの発明の一例の排気ガス浄化用装 置を示す。図示するように排気ガス浄化用装置1は、炭 化水素を吸着する吸着材を収納した吸着容器2と排気ガ ス浄化用触媒を収納した触媒容器3を備える。

# 【0009】実施例1

まず、Pdをイオン交換したH型2SM-5ゼオライト(以 下、Pd/HZSM-5と記す)50部、Cuをイオン交換したH型 ZSM-5 ゼオライト (以下、Cu/HZSM-5と記す) 50部、シ リカゾル(STO 固形分20%) 65部及び、水65部を磁性ポ ットに仕込み振動ミル装置で40分間もしくは、ユニパー サルポールミル装置で6.5 時間混合粉砕して、ウォッシ ュコートスラリーを製造した。コーディライト製モノリ ス担体を吸引コート法で吸水処理した後、前記で製造し たスラリーを担体断面全体に均一に投入し吸引コート法 で余分なスラリーを除去した。その後、乾燥を行い、40 **0 ℃で約1時間焼成した。これにより、Pd及び、Cu混合** のH型ZSM-5ゼオライトが約90g/L のコート量で担体に 着する吸着材を収納した吸着容器を備え、炭化水素を吸 40 コートされた。上記のウォッシュコート、乾燥及び焼成 を、さらに2回繰り返して合計200g/LのPd+Cu/HZSM-5 ゼオライトをコートし、(吸着材-1)を得た。又、Pt /Rh 触媒については、上記担体と同様の担体を用い、先 ずPtを担持した活性アルミナと活性セリア及び、酢酸又 は、硝酸ゾルを磁性ポットに仕込み、同様にウシュコー トスラリーを製造し、同コート方法で合計160g/LのPt層 をコートした。次に、Rhを担持した活性アルミナを用い て同様に、ウォッシュコートスラリーを製造し同コート 方法で40g/L のRb層をコートし触媒を得た。

# 【0010】実施例2

Pd/HZSM-5を90部、Cu/ZSN-5を10部とシリカゾル65部及び、水65部磁性ポットに仕込み、実施例1と同様の方法でウォッシュコートスラリーを製造し、同コート方法でPd/HZSM-5ゼオライトのコート量が200g/Lの(吸着材-2)を得た。Pt/Rh 触媒については、実施例1と同様に調製した。

## 【0011】実施例3

Pd/HZSM-5を75部、Cu/HZSM-5を25部とシリカゾル65部及び、水65部を磁性ポットに仕込み、実施例1と同様の方法でウォッシュコートスラリーを製造し、同コート方 10 法でPd及び、Cu混合のHZSM-5ゼオライトのコート量が200g/Lの(吸着材-3)を得た。Pt/Rb 触媒については、実施例1と同様に調製した。

#### 【0012】実施例4

Pd/HZSN-5を25部、Cu/HZSN-5を75部とシリカゾル65部及び、水65部を磁性ポットに仕込み、実施例1と同様の方法でウォッシュコートスラリーを製造し、同コート方法でコート量が200g/Lの(吸着材-4)を得た。Pt/Rh 触媒については、実施例1と同様に調製した。

# 【0013】実施例5

Cu/HZSN-5を90部、Pd/HZSN-5を10部、シリカゾル65部及び、水65部を磁性ポットに仕込み、実施例1と同様の方法でウォッシュコートスラリーを製造し、同コート方法でPd/HZSN-5ゼオライトのコート量が200g/Lの(吸着材-5)を得た。P1/Rh 触媒については、実施例1と同様に調製した。

、杉カ人の風	JOL/ WILL				
HC量	1000ppm	№ 🗮	1000ppm	CO 量	6000pp <b>m</b>
H <sub>2</sub> 0	10%	0 2 量	6000ppm	H <sub>2</sub> 量	·2000ppm
CO2	14%				

【0018】 麦1

> HC净化性能評価結果 HC浄化率(%)

使用した	746	が)曳馬	備考	
吸着材	100	200	300	M-5
吸着材-1	85	82	75	実施例 1
吸着材-2	84	80	10	実施例 2
吸着材-3	86	81	40	実施例 3
吸着材-4	72	70	72	実施例 4

## \* [0014] 比較例1

HZSM- 5を100 部、シリカゾル65部及び、水65部の組成で実施例1と同様の方法でスラリーを製造し、同コート方法でコート量が200g/Lの(吸着材-6)を得た。Pt/Rh 触媒については、実施例1と同様に調製した。

# 【0015】比較例2

ジニトロジアン白金をイオン交換したH型ZSM-5 ゼオライト (Pt/HZSM-5) を100 部、シリカゾル65部及び、水65部を磁性ポットに仕込み、実施例1と同様の方法でウォッシュコートスラリーを製造し、同コート方法でPd/HZSM-5ゼオライトのコート量が200g/Lの(吸着材-7)を得た。Pt/Rh 触媒については、実施例1と同様に調製した。

## 【0016】比較例3

硝酸ロジウムをイオン交換したH型1SM-5ゼオライト (Rh/HZSM-5) を100 部、シリカソル65部及び、水65部を磁性ポットに仕込み、実施例1と同様の方法でウォッシュコートスラリーを製造し、同コート方法でPd/HZSM-5ゼオライトのコート量が200g/Lの(吸着材-8)を得 た。Pt/Rh 触媒については、実施例1と同様に調製した。以上の実施例の担体としては、モノリス担体、メタル担体等、任意のものを使用する事ができる。

# 【0017】試験例

実施例 $1\sim5$ 及び、比較例 $1\sim3$ の各吸着材( $1\sim8$ )と触媒に付き下記条件でモデルガス評価を行いHC净化性能を測定した。得た結果を表1に示す。

 吸着材-5
 12
 57
 77
 実施例 5

 吸着材-6
 5
 48
 68
 比較例 1

 吸着材-7
 5
 46
 69
 比較例 2

吸着材-8 5 47 67 比較例 3

[0019]

40

【発明の効果】以上説明してきたようにこの発明の排気ガス浄化用装置は、触媒成分を担持した排気ガス浄化用触媒と、その前部に炭化水素を吸着する吸着材を配置し、炭化水素を吸着する吸着材として、Cu. Pdをそれぞれイオン交換したZSM-5をゼオライトの混合粉末をモノリス担体にコートしたものを用いたことにより、低温から高温まで、充分なHC吸着能があり、これによりHC浄化率が向上した。

#### 50 【図面の簡単な説明】

5

,【図1】この発明の排気ガス浄化用装置の模式図であ

)

排気ガス浄化用装置

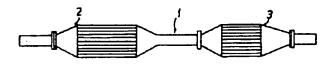
る。 【符号の説明】

.\*

2 吸着容器

3 触媒容器

[図1]



BEST AVAILABLE COPY